

## Contenitore prodotti alimentari



Sunbasket affianca alla propria linea di IBC omologati UN per trasporto di prodotti chimici pericolosi ( da 500 L a 3000 L ) un nuovo **contenitore da 1000 L tutto in plastica - CH1A**, una soluzione pensata per l'industria alimentare e farmaceutica.

**versione per uso alimentare** - realizzato con 100% di polietilene vergine, robusto e idoneo ad un uso ripetuto nel tempo.

Prove di idoneità alimentare effettuate dalla Stazione Sperimentale di Parma

**l'assenza di parti metalliche impedisce il formarsi di ruggine**, facile da tenere pulito, inforcabile dai 4 lati, valvola in PVC, ampia nicchia per facilitare lo scarico del prodotto

# Sunbasket produce in stampaggio rotazionale cisterne da 350 L a 10000 L in polietilene

## Attestato di idoneità alimentare - **SSICA**

Le prove effettuate dalla Stazione Sperimentale di Parma per l'industria delle Conserve Alimentari (SSICA) di Parma attestano che i contenitori Sunbasket risultano idonei ad essere utilizzati a contatto (prolungato) con alimenti acquosi e/o acidi, alcoolici (con gradazione non superiore al 50%), oleosi e/o grassi.

Data inizio prove: 10/07/12

Data termine prove: 02/08/12

Prove svolte	Metodo	Unità di misura	Valore	Limite di legge
Mig.globale (mg/dm <sup>2</sup> ) in acido acetico 3% a 40°C/10d	D.M. 21/3/73 e succ. aggiornamenti	mg/dm <sup>2</sup>	1,9	Max 10
Mig.globale (mg/dm <sup>2</sup> ) in alcool etilico 50% a 40°C/10d	D.M.21/3/73 e succ. aggiornamenti	mg/dm <sup>2</sup>	1,0	Max 10
Mig.globale (mg/dm <sup>2</sup> ) in olio di oliva rettificato a 40°C/10d	D.M. 21/3/1973 e succ. aggiornamenti	mg/dm <sup>2</sup>	2,2	Max 10



nuovo contenitore da 1000 L - CH1A  
su vasca di contenimento

possibilità di personalizzare le cisterne

*modificando il colore dei pallet  
etichette con il logo del cliente  
valvola da 1,5" - 2"*

*reggitubo*

*valvola di sfiato*

*valvola di sovrappressione*

*valvola a doppio effetto*

*a disposizione ricambi*



reggitubo